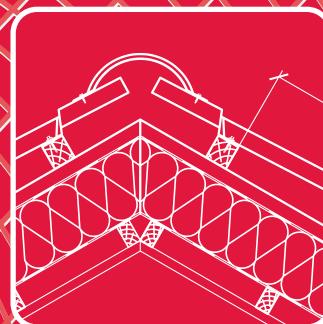


КАТАЛОГ #2

июнь 2007



технические
характеристики
металлочерепицы

МЕТАЛЛОЧЕРЕПИЦА

Изготовление листов металличерепицы начинается с операции профилирования рулонного листа шириной 1250 мм в заданный тип профиля. Следующей технологической операцией является обрез спрофилированного листа на заданную длину, кратную длине волны (тайла). Формирование пакета листов для упаковки производится автоматически после обрезания до необходимой длины. Изготовление листов металличерепицы возможно из сырья как с защитной пленкой, так и без пленки.

Назначение

Кровельный материал из оцинкованной стали с полимерным покрытием.

Область применения

Для скатных крыш (уклоном от 14°) гражданских и жилых зданий по деревянной или металлической обрешетке, уложенной по стропильной системе.

Виды профилей и геометрические характеристики

Металличерепица производства завода ТПК-Профиль представлена профилями:

«Эффект»

«Престиж»

«Дюна»



2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЙ



Рис.1.2.1.1.
Металлочерепица «Эффект».
Общий вид

Металлочерепица «Эффект» представляет собой профилированный лист с шириной волны 183,33 мм и высотой волны 37 мм. Длина модуля волны составляет 350 мм, высота модуля — 14 мм. Полная ширина листа после профилирования составляет примерно 1190 мм, полезная ширина — 1100 мм (Рис.1.2.1.1, 1.2.1.4).



Рис.1.2.1.2.
Металлочерепица «Престиж».
Общий вид

Металлочерепица «Престиж» представляет собой профилированный лист с шириной волны 183,33 мм и высотой волны 43 мм. Длина модуля волны составляет 350 мм, высота модуля — 20 мм. Полная ширина листа после профилирования составляет примерно 1190 мм, полезная ширина — 1100 мм (Рис.1.2.1.2, 1.2.1.5).



Рис.1.2.1.3.
Металлочерепица «Дюна».
Общий вид

Металлочерепица «Дюна» представляет собой профилированный лист с шириной волны 272,5 мм и высотой волны 35 мм. Длина модуля волны составляет 350 мм, высота модуля — 15 мм. Полная ширина листа после профилирования составляет примерно 1160 мм, полезная ширина — 1090 мм (Рис.1.2.1.3, 1.2.1.6).

Рекомендации по проектированию

Металлочерепица в качестве кровельного материала предназначена для восприятия снежной нагрузки, собственного веса и эксплуатационной нагрузки (ве-

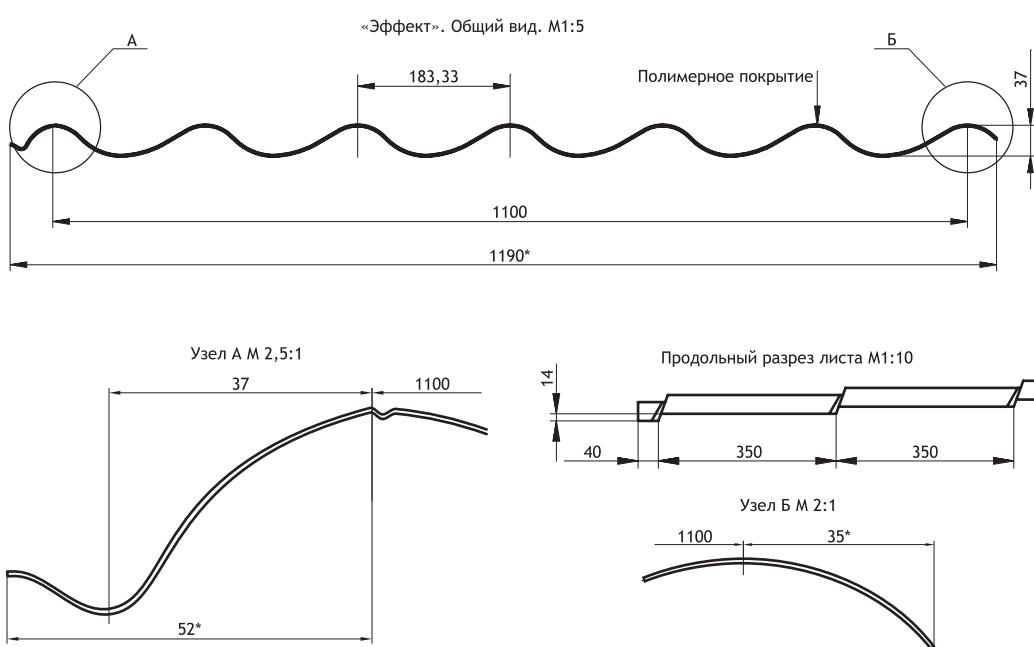


Рис.1.2.1.4.
Металлочерепица «Эффект». Геометрические характеристики

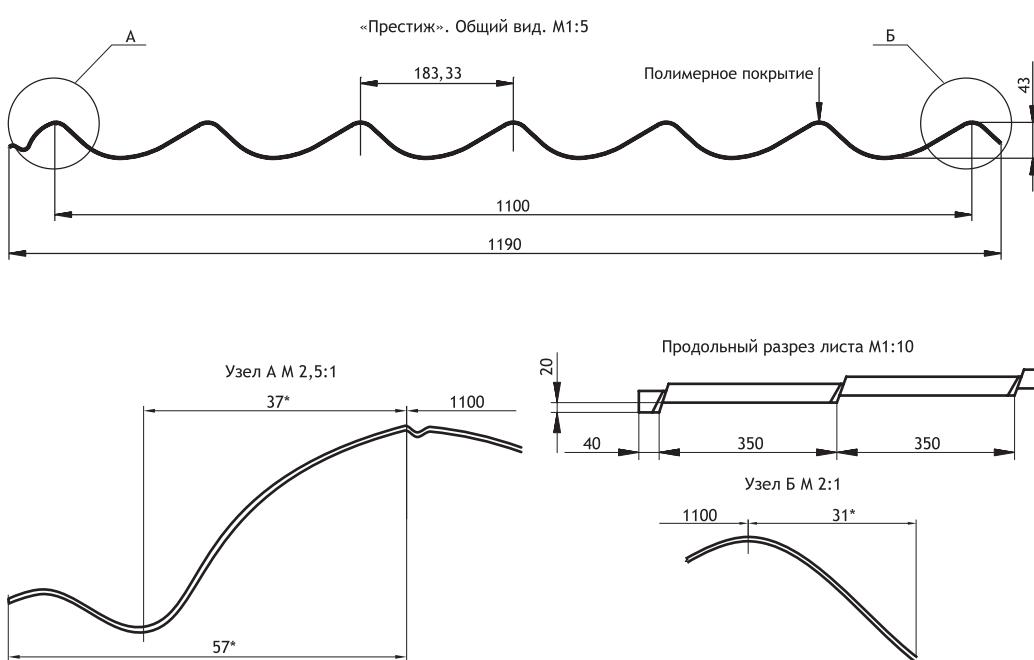


Рис.1.2.1.5.
Металлочерепица «Пrestиж». Геометрические характеристики

4

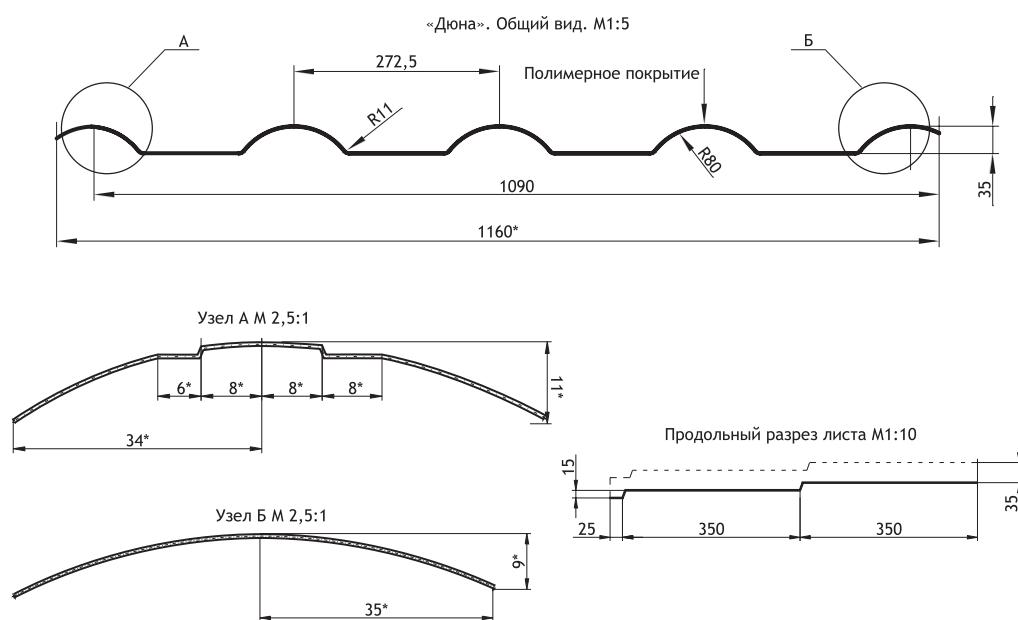


Рис.1.2.1.6.
Металлочерепица «Дюна». Геометрические характеристики

са монтажника). Расчетная схема листа металлочерепицы — многопролетная неразрезная балка. В качестве опор балки выступает второстепенная несущая система скатной крыши — обрешетка из деревянных или металлических элементов, расположенных с шагом, равным длине волны (тайла) листа. Для металлочерепицы видов «Эффект», «Престиж» и «Дюна» расстояние между элементами обрешетки по длине ската является одинаковым и составляет:

- для первого шага — считая от карниза — 280 мм;
- для каждого последующего шага по длине ската — 350 мм;
- для последнего шага — около конька — принимается конструктивно.

Несущая способность листов металлочерепицы видов «Эффект», «Престиж» и «Дюна» в толщине 0,45–0,5 мм достаточна для восприятия расчетной нагрузки. Сечение элементов обрешетки (деревянных или металлических) должно быть назначено исходя из проектного расстояния между стропилами скатной крыши. Более подробно вопросы проектирования и монтажа элементов скатной крыши из металлочерепицы рассмотрены в пособии «Инструкция по монтажу металлочерепицы производства завода ТПК-Профиль».

Надежность и долговечность скатной крыши во многом определяется правильным расчетом кровельного материала и необходимых аксессуаров. Для расчета материала кровли здания анализируется архитектурная часть проекта в составе:

- фасады здания;
- план покрытия (план стропил);
- разрезы, проходящие по характерным или сложным элементам здания.

Исходная информация о здании должна быть в количестве, достаточном для однозначной идентификации всех элементов кровли, включая гео-

метрические характеристики и планово-высотные параметры.

В случае, если проектная документация отсутствует или претерпела существенные изменения, необходимо произвести натурные замеры стропильной системы здания.

Расчет кровли здания производится по представленной исходной информации и согласованному составу кровельных аксессуаров, элементов водостоков и дренажа. Данные о типах и количестве кровельных материалов и аксессуаров оформляются в виде спецификации.

Расчет материалов кровли производится по каждому скату, определяются следующие расчетные параметры:

- площадь поверхности;
- площадь покрытия полезная;
- площадь покрытия полная;
- количество и размеры листов материала покрытия заданного профиля.

Окончательный состав и количество кровельного материала и кровельных аксессуаров приводится для всего здания в сводной ведомости и указывается вид профиля металлической черепицы, тип и цвет покрытия.

Для производства расчетов специалисты компании ТПК используют эксклюзивное специализированное программное обеспечение (программный комплекс «ROOFCAD»). Более подробно вопросы расчета спецификации листов металлической черепицы и кровельных аксессуаров рассмотрены в пособии «Пособие по расчету кровельных материалов и аксессуаров в программе ROOFCAD».

Негативное действие антиприрена

Действующие нормативные положения по обеспечению пожарной безопасности конструктивных элементов зданий требуют производить соответствующую обработку деревянных конструкций стропил и обрешетки. Естественное желание снизить затраты на проведение противопожарной обработки объясняет широкое распространение водных составов антиприренов, в частности МС. Данный тип антиприрена имеет «ГОСТированное» происхождение. Компоненты, которые его образуют, дешевы и доступны, поэтому его применение вполне оправдано с учетом экономического и разрешительного (в соответствующих пожарных инстанциях) фактора. Вместе с тем, использование такого пропиточного состава может привести к химическому воздействию и последующему разрушению слоя цинка, стальной основы листа и полимерного покрытия (Рис.1.2.1.7).



Рис.1.2.1.7.
Характер коррозионного разрушения
при воздействии антиприрена

6

Рекомендация

В пропиточных составах, предназначенных для антисептирования и антипожарной обработки деревянных элементов кровель, воздержаться от использования составов содержащих диаммонийфосфат, сернокислый аммоний, фтористый натрий или иных компонентов, в состав которых входят соли фосфорной и серной кислот.

Инструкция по монтажу

В пособии «Инструкция по монтажу металличерепицы производства завода ТПК-Профиль» рассмотрены следующие вопросы, связанные с устройством скатной крыши с кровлей из металличерепицы:

- воздействие на кровлю негативных факторов;
- процесс образования и удаления влаги;
- устройство обрешетки;
- подготовительные работы;
- доставка и хранение;
- подрезка листов;
- уход за полимерным покрытием;
- окраска;
- перемещение листов;
- монтаж листов металличерепицы;
- устройство коньковой планки;
- устройство планки ветрозащиты;
- устройство внутреннего стыка;
- устройство снегоуловителя;
- перемещение по смонтированным листам металличерепицы;
- инструменты;
- контроль качества и приемка работ.

Сертификаты и протоколы испытаний

Кровельный материал видов «Эффект», «Престиж» и «Дюна» имеет позитивный вывод о санитарно-гигиенических требованиях (Рис.1.2.1.8).

Технические условия

Производство металличерепицы видов «Эффект», «Престиж» и «Дюна» осуществляется на заводе ТПК-Профиль в соответствии с разработанными и утвержденными техническими условиями «Черепица металева. ТЕХНИЧНІ УМОВИ ТУ У В.2.7-28.7-30703438-002: 2006» (Рис.1.2.1.9).

7

“ЗАТВЕРДЖЕНО”

заступник головного
державного санітарного
лікаря України

М. А. Ситенко

Підпис

МП

**Міністерство охорони здоров'я України**

найменування органу, установи та

Головне санепідуправління

заклад державної санепідслужби

252021 м.Київ, вул.Грушевського,7

поштова адреса.

253-82-66

телефон, факс

ГІГІЄНІЧНИЙ ВИСНОВОК

державної санітарно-гігієнічної експертизи на вітчизняну продукцію

Профіль металевий виробництва ТОВ «ТПК-Профіль ГП» (Україна).

повне найменування

від 13.10. 2000 р.№ 504.03/3543**1. ТУ У 30703438.001-2000 «Профіль металевий».**

найменування нормативного документу па проекцію

2. ТОВ «ТПК-Профіль ГП» Львівська обл. Яворівський р-н, с. Старичі (Україна).

назва організації-виробника, його розквіти

3. Продукція Профіль металевий виробництва ТОВ «ТПК-Профіль ГП» (Україна).

назва

відповідає **ТУ У 30703438.001-2000, СанПиН 6027 А – 91 “Санитарные правила и нормы по применению полимерных материалов в строительстве”, ГОСТ 12.3.002 “Процессы производственные. Общие требования безопасности”, “ПДК в воздухе рабочей зоны” № 4617-88, ДСП - 201-97 “Державні санітарні правила охорони атмосферного повітря населених місць”, “Рекомендации по применению полимерных и полимеросодержащих материалов и изделий в строительстве” М. 1992.**

назва нормативної документації - ДСТУ, санітарні норми та правила

допускається до застосування **в будівництві для покриття дахів і стін житлових, громадських та промислових будівель.**

сфера, галузь застосування

4. Ким представлена ТОВ «ТПК-Профіль ГП» Львівська обл. Яворівський р-н, с. Старичі (Україна).

назва організації

5. Супровідні документи лист ТОВ «ТПК-Профіль ГП» від 06.10.2000р за № 134; технічні умови ТУ У 30703438.001-2000 «Профіль металевий»; Технологічний процес виготов-

передачі згідно з п.5.1. Положення

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЙ

Рис.1.2.1.8.

Гигиенический вывод.



МЕТАЛЛОЧЕРЕПИЦА

8

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЙ

Нав.№ обрнс.	Підп. і підат.	На зам. інш. №	Інк. № змінб.	Підп. і підат.

ДКПП 28.75.27.450 УКНД 91.060.20

ЗАРЕЄСТРОВАНО

КОНТРОЛЬНИЙ ПРИМІРНИК

ЛІВІВСЬКИЙ РЕГІОНАЛЬНИЙ ДЕРЖАВНИЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦІЇ, МІТРОЛОГІЇ ТА СЕРТИФІКАЦІЇ
Зареєстровано 19.03.2004
За книгою обліку №04425512/004984

ПОГОДЖЕНО
Міністерство будівництва, архітектури та житлово-комунального господарства України
Лист №128-1144 від « 30 » 11 2006 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ
Директор ТзОВ "ТПК Профіль ГП"
Чура Т. С.
" 30 " 11 2006 р.

ЧЕРЕПИЦЯ МЕТАЛЕВА ТЕХНІЧНІ УМОВИ

ТУ У В.2.7-28.7-30703438-002: 2006
(На заміну ТУ У 30703438.002-2000)
Дата надання чинності 2004-03-19
без обмеження строку чинності

ПОГОДЖЕНО
Директор ТзОВ "ТПК"
Гончарук О.А.
" 30 " 2006 р.

РОЗРОБЛЕНО
Заступник директора з якості
ТзОВ "ТПК Профіль ГП"
Флінта М.М.
" 15 " серпня 2006 р.

ПОГОДЖЕНО
Директор ДДНП
«Львівбудмініпроект»
Івасів І.С.
" 30 " 2006 р.

ПОГОДЖЕНО
Директор ТзОВ «Дімбуд»
Ламикін В.М.
" 30 " 2006 р.

ПОГОДЖЕНО
МОЗ України Львівська обласна санітарно-епідеміологічна станція
Висновок державної санітарно-епідеміологічної експертизи
від 04.09.2006 р. № 05.03.02-07/44691

Рис.1.2.1.9.
Сертификат соответствия.