



ТОВ «ТПК-Центр»
Україна, 04073, м.Київ
пр-т. Степана Бандери, 8
корп. 16-А
тел.: +38 (044) 228 84 00
e-mail: info@tpk.ua
www.tpk.ua

НАСТАНОВА щодо експлуатування панелей будівельних металевих тришарових

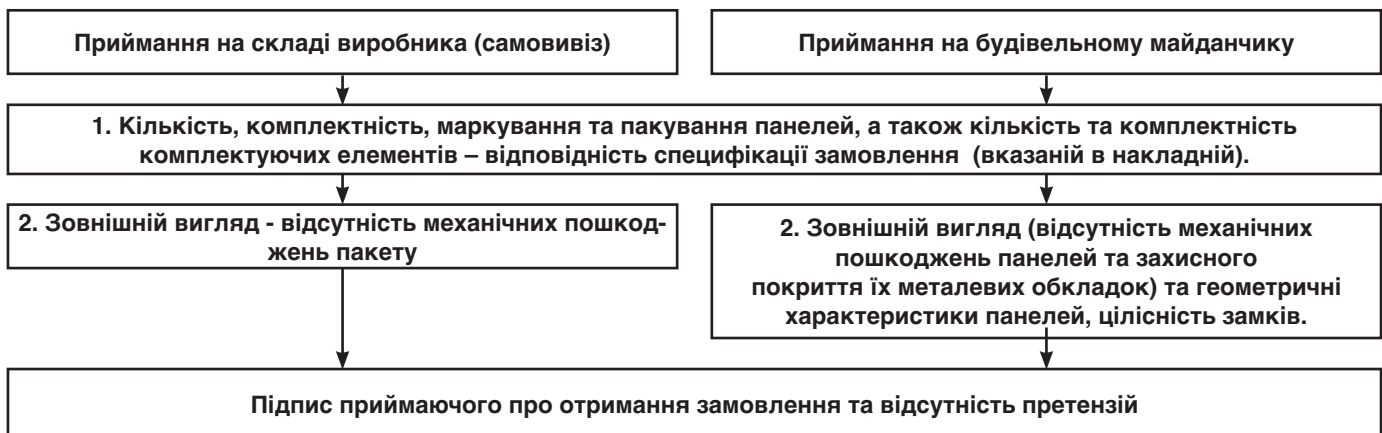
Шановний покупець, дякуємо Вам, що віддали перевагу торговій марці «ТПК».

Товар, який Ви придбали, виготовлений з сировини високої якості світових виробників та має всі необхідні для його використання документи, з оригіналами яких Ви можете ознайомитися за місцем придбання.

Просимо уважно ознайомитися з рекомендаціями щодо приймання, транспортування, вантажно-розвантажувальних робіт, зберігання та монтажу панелей металевих тришарових (далі по тексту – ПМТ, сендвіч-панелі, панелі) з утеплювачем із мінеральної вати/пінополіуретану/пінополіізоціанурату або пінопласту для стін та покриттів будівель і споруд.

Правила приймання товару:

Приймайте товар обов'язково в присутності представника компанії «ТПК». В процесі прийому панелей необхідно перевірити:



В панелях допускаються потертості та подряпини на поверхні профільованих листів глибиною не більше товщини цинкового чи полімерного покриття, окремі відбитки формують інструменту, що не порушують цілісність захисного покриття, а також розбіжності у відтінках полімерного покриття у межах одного кольору за шкалою кольорів. Скарги, висунуті після прийому товару покупцем, компанія не розглядає.

Переміщення панелей до місця зберігання/монтажу Вимоги до автотранспорту для транспортування ПМТ

Для панелей з конструктивною шириною 1180 мм (габаритна ширина панелі 1197 мм) рекомендується використовувати відкриті платформи, з шириною від борту до борту не менше 2480 мм. Для перевезення інших типів СП (окрім 1180 мм) автотранспортом використовуються відкриті або закриті бортові автомобілі з шириною від борту до борту не менше 2450 мм для укладання пакетів панелей в 2 ряди по ширині з розбірними боковими стійками, можливою верхньою завантаження та розбірною задньою перемичкою.

Довжина автотранспортних засобів повинна відповідати довжині панелей, що перевозяться (стандартна довжина панелей – не більше 12м). При транспортуванні панелей, довжиною більше 12 м, необхідно забезпечити спеціальний транспорт, що забезпечує розміщення панелей нестандартної довжини.

Звисяння панелей з платформи не допускається.

Автомобіль повинен бути облаштований текстильними стяжними ремнями (скоби кріплення до підлоги стяжних ременів не повинні розміщуватися під нижньою обкладкою ПМТ). Забороняється використовувати для обв'язування жорсткі стяжні засоби (дроти, троси і т.п.). Забороняється використання автомобілів, конструктив кузова яких ускладнює завантаження пакетів ПМТ (нерозбірні стійки тощо).

Основні правила транспортування

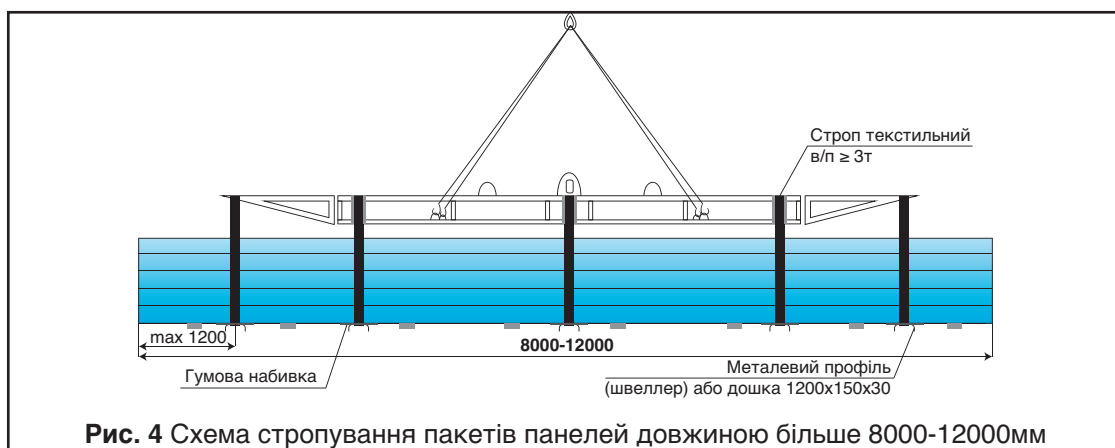
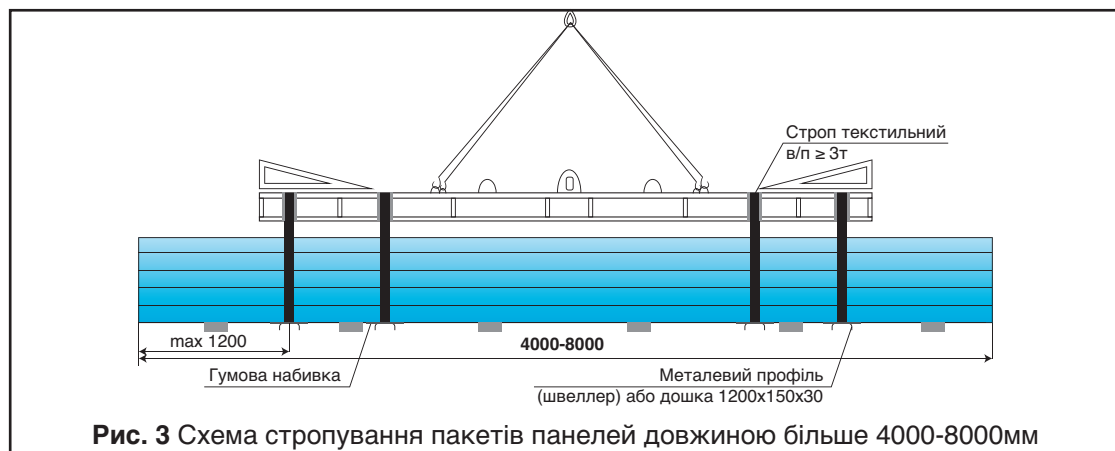
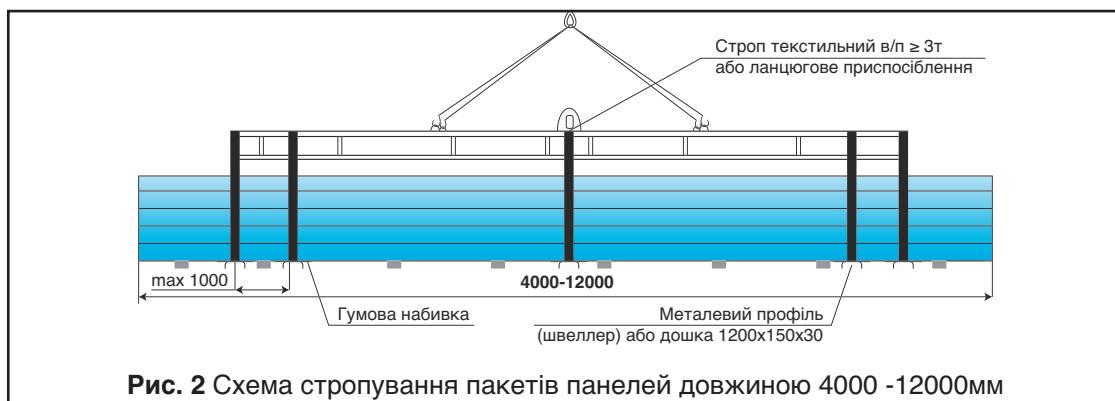
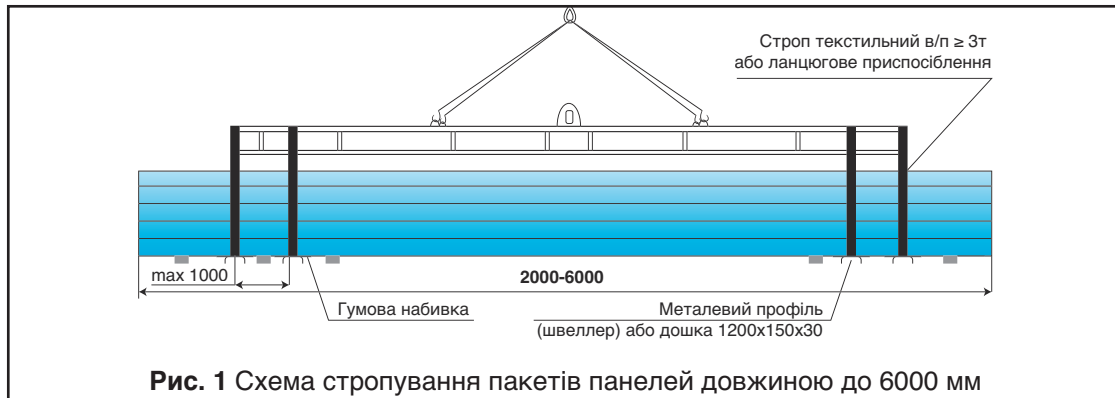
При перевезенні панелей забороняється встановлення будь-яких інших вантажів на поверхню пакетів ПМТ. Забороняється встановлювати пакети на сторонні предмети, вантажі чи конструктивні елементи автомобіля, не передбачені для розміщення пакетів панелей.

Під час перевезення панелей автомобільним транспортом необхідно не рідше одного разу на 100 км. перевіряти відсутність зміщення вантажу та щільність кріплення, при необхідності підтягнути стяжні реміні.

Розвантажувально-завантажувальні роботи

Завантаження та розвантаження пакетів панелей необхідно здійснювати за допомогою механізованих засобів тільки по одному пакету за один раз. Стропування пакетів ПМТ слід проводити за допомогою спеціальних траверс, що виключають

різкі удари, пошкодження металевих кромки (замків) панелей, деформацію поверхні панелей та пошкодження захисного покриття металевих обкладок. При завантаженні/розвантаженні панелей, довжиною до 6000 мм, можна використовувати автотранспортувач з переднім або боковим захватом, вантажопідйомністю не менше 3 тон. Пакет піднімається таким чином, щоб вилковий захват автотранспортувача знаходився симетрично відносно центру пакету. Для автотранспортувача з переднім захватом повинен додатково використовуватися спеціальний вилковий захват для довжин ПМТ більше 3 000 мм. Не дозволяється волочити та перетягувати ПМТ за допомогою автотранспортувача. Автотранспортувач повинен бути обладнаний гумовими або іншими м'якими накладками на вилковому захваті та захистом рами.



При завантаженні пакетів, довжиною від 2000 мм до 6000 мм, використовуються металеві траверси (мінімальна відстань між стропами – 3500 мм) вантажопідіймальністю не менше 5 т.. В місцях стропування під пачку встановлюють ланцюгове пристосування з металевими профілями (швелера) або текстильний строп в/п не менше 3 т. з дошкою 1250x150x30. Ширина опорної частини прокладки повинна бути не менше 150 мм, частина прокладки, що виступає за межі пакету – не менше 25 мм. при стропуванні текстильними стропами і не менше 50 мм при стропуванні ланцюговими пристосуваннями, на які зверху приклеєний пінопласт по всій поверхні товщиною 20 мм. або пориста гумова набивка товщиною 10 мм. (рис. 1).

При завантаженні/розвантаженні пакетів, довжиною від 4000 до 12000 мм, слід використовувати спеціальні траверси довжиною 6 м. із відкидними консолями з кроком кріплення – мінімум 3500 мм, вантажопідіймальністю не менше 5 т. (рис. 2, 3, 4). В місцях стропування під пачку встановлюють ланцюгове пристосування з металевими профілями (швелера) або текстильний строп в/п не менше 3т. з дошкою 1250x150x30. Ширина опорної частини прокладки повинна бути не менше 150 мм, частина прокладки, що виступає за межі пакету - не менше 25 мм. при стропуванні текстильними стропами і не менше 50 мм при стропуванні ланцюговими пристосуваннями, на які зверху приклеєний пінопласт по всій поверхні товщиною 20 мм. або пориста гумова набивка товщиною 10мм. (рис. 2).

При підніманні пакету панелей слід звертати увагу на центр ваги пакету, який має бути поєднаний з центром траверси. Для пакетів ПМТ довжиною від 12 000 мм до 14 000 мм використовують схему стропування зображену на рис. 2 і 4 з додатковими текстильними стропами, які підтримують консолю упаковки.

Категорично забороняється проводити стропування синтетичними стяжними ремнями!

Зберігання панелей

Зберігання панелей проводиться у відповідності до вимог ДСТУ EN 14509, ДСТУ Б EN 508-1, ДСТУ EN 10346, ГОСТ 15150, технічних умов виробника та цієї Настанови.

Найкращим варіантом монтажу панелей є відсутність етапу зберігання (монтаж «з коліс» протягом робочого дня). В цьому випадку рекомендується розміщувати пакети з панелями в місцях найменшого руху техніки і людей, щоб уникнути можливого механічного пошкодження панелей.

Якщо монтаж панелей протягом 5-ти календарних днів провести не можливо, то слід забезпечити зберігання продукції в сухих добре вентильованих приміщеннях або під навісом відповідно до вимог ГОСТ 15150. Зберігати панелі потрібно в умовах відсутності речовин, які можуть спричинити корозію металу. При недостатній вентиляції на поверхні органічного (полімерного) покриття можлива поява продуктів атмосферного окислення у вигляді білого нальоту. Під час зберігання слід запобігати контакту панелей із корозійно-агресивним та надзвичайно-забрудненим середовищем, постійного контакту з вологою, шлаком, мокрим деревом, цементом, міддю, пилом або іншими органічними речовинами.

Якщо на поверхні виробів під час розвантаження чи зберігання з'явилися незначні пошкодження органічного (полімерного) покриття, необхідно очистити місця ушкодження та зафарбувати спеціальною фарби ще до початку монтажу.

Забороняється зберігати пакети з панелями у два і більше ярусів.

При зберіганні панелей слід щотижня здійснювати огляд упакованих пакетів панелей і своєчасно усувати недоліки зберігання продукції.

Якщо термін зберігання перевищує 14 календарних днів, рекомендується розпакувати пачки, оглянути панелі, видалити захисну плівку, а панелі скласти таким чином, щоб унеможливити пошкодження полімерного покриття.

Максимальний термін зберігання панелей становить 1 місяць від дати виготовлення, при дотриманні умов зберігання, які вказані у цій Настанові. Після закінчення вище зазначеного терміну зберігання, панелі можуть бути використані за призначенням тільки після попередньої перевірки їх якості на відповідність вимогам ТУ УВ.2.6-28.7-30703438-001:2010 для панелей з мін. ватою, ДСТУ EN 14509:2017 для панелей з мін. ватою, пінополіуретану/пінополіізоціанурату або пінопласту Зберігання та використання сендвіч-панелей повинно проводитися у атмосферному середовищі із категорією корозійної активності від С1 до С3 включно згідно стандарту ДСТУ-ISO 12944-2 (неагресивне середовище згідно СНиП 2.03.11).

У разі не вивозу продукції з заводу-виробника протягом 30-ти календарних днів після дати виробництва, відповідальність за якість продукції в упаківці при відсутності зовнішніх механічних пошкоджень несе замовник.

Важливі зауваження щодо монтажу ПМТ

Підготовчі роботи та монтаж сендвіч-панелей необхідно проводити у відповідності до вимог ДБН А.3.1-5, ДБН В.2.6-33, ДБН В.2.6-220, ДСТУ Б В.2.6-193.

Монтаж панелей дозволяється виконувати тільки суб'єктам господарювання, що мають ліцензії на право здійснення будівельної діяльності. При монтажі необхідно використовувати виключно комплектуючі (герметики, кріплення, ущільнювачі та ін.) рекомендовані виробником та придбані в компанії «ТПК». Також, слід дотримуватись рекомендацій компанії «ТПК» щодо монтажу сендвіч-панелей, які можна отримати в офісах компанії.

Послідовність та напрямок монтажу окремих виробів повинні відповідати попередньо розробленій проектній карті (схемі) розташування виробів, а також необхідних кріпильних елементів, матеріалів щодо герметизації та обробки стиків та примикань до інших конструктивних елементів огорожувальних конструкцій у проектне становище. Монтаж виробів має здійснюватися таким чином, щоб унеможливити пошкодження фінішного покриття продукції та самої продукції. Кожен тип виробів має своє призначення і повинен використовуватись згідно призначення, відповідних монтажних та експлуатаційних навантажень, враховуючи вплив навколишнього середовища та середі експлуатації.

При підготовчих роботах та монтажі необхідно враховувати, що вода повинна вільно стікати з поверхні Продукції. Якщо Продукція (покрівельна сендвіч-панель) використовується як елемент даху, то кут нахилу даху з повздовжніми стиками та без світлових люків повинен становити не менш ніж 10°.

Неприпустиме пересування окремих виробів або пакетів з виробами по інших виробих (пакетів з виробами) або по поверхні землі чи штучних покриттів.

Для різання сендвіч-панелей рекомендується застосовувати пилки із дрібнозубим полотном, або спеціальні дискові пилки по металу, які оснащені пристосуваннями для точної підтримки напрямку, а також ножиці по металу.

Свердління отворів в панелях під час встановлення елементів кріплення повинно проводитися з використанням сертифікованого інструменту. Осі отворів повинні бути перпендикулярні до площини панелей.

Всі комплектуючі елементи, які передбачено для горизонтальних та вертикальних стиків панелей, мають бути оснащені герметиками для виключення потрапляння вологи всередину стику. Герметики слід вкладати до встановлення панелей. Стальні ошурки, що залишились після різання і закручування самонарізів, мають бути усунуті за допомогою м'якої щітки. Бруд, що з'явився у процесі роботи, повинен бути усунений із застосуванням нейтральних миючих засобів.

Якщо під час монтажу чи зберігання на поверхні полімерного покриття металу з'явилися подряпини, їх потрібно затонувати фарбою відповідного кольору. Також, рекомендується зрізи, отвори, порізані краї покривати захисним лаком або фарбою.

Поверхню металевих обкладок панелей потрібно регулярно очищати від забруднень і пилу стисненим повітрям, неабразивним інструментом та/або мийними засобами, що не пошкоджують захисного покриття металу.

Монтаж панелей з дефектами не допускається

Не дозволяється здійснювати монтаж панелей за температури навколишнього середовища нижче -5°C .

При проведенні будівельно-монтажних робіт рекомендується:

- зняти захисну плівку з повздовжніх кромки (замків) панелей, що монтуються, та в місцях кріплення до несучої конструкції (місця укручування шурупів) перед монтажем;
- зняти захисну плівку з лицевої і зворотної сторони панелей після монтажу.

Не допускається:

1. Здійснювати різання панелей під час монтажу газополуменевим різачами та інструментами з абразивним ріжучим елементом (пилка, болгарка тощо).
2. Залишати захисну плівку після монтажу панелей в термін більше ніж 7 днів.
3. Наносити удари по панелях під час монтажу, встановлення кріплення, герметизації стиків та примикань.
4. Здійснювати кріплення до панелей драбин, промислових дротів, технологічного обладнання та арматури.
5. Використовувати для очищення та миття поверхні панелей пісок, луги та інші речовини, які можуть пошкодити захисні покриття металевих листів.

Гарантійні терміни:

Гарантійний строк експлуатування панелей з тонколистового сталю прокату із захисно-декоративним лакофарбовим покриттям – 2 роки з дати відвантаження із заводу виробника, якщо інше не підтверджено в наданих гарантійних листах або в договорах на постачання.

Сертифікат відповідності та іншу документацію на придбану продукцію Ви можете отримати у найближчому до Вас офісі компанії «ТПК-Центр».

В даній Настанові наведені посилання на наступні нормативні документи:

- ДСТУ EN 14509:2017 Панелі теплоізоляційні самонесійні з двобічним металевим облицюванням. Вироби заводського виготовлення.
- ДСТУ EN 10346:2014 Вироби плоскі сталеві з покритвом, нанесеним методом безперервного гарячого занурювання. Технічні умови постачання
- ДСТУ ISO 12944-2:2019 Фарби та лаки. Захист від корозії сталевих конструкцій захисними лакофарбовими системами. Частина 2. Класифікація середовищ
- ДСТУ Б EN 508-1:2015 Изделия кровельные и облицовочные металлические листовые. Технические требования к самонесущим стальным, алюминиевым листам или листам из нержавеющей стали. Часть 1. Сталь
- ДСТУ Б В.2.6-193:2013 Захист металевих конструкцій від корозії. Вимоги до проектування
- ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
- ТУ У В.2.6-28.1-30703438-004:2009 Панелі будівельні металеві тришарові з утеплювачем із мінеральної вати
- ДБН А.3.1-5:2016. Організація будівельного виробництва
- ДБН В.2.6-33:2018 Конструкції зовнішніх стін із фасадною теплоізоляцією. Вимоги до проектування
- ДБН В.2.6-220:2017. Покриття будівель та споруд.

ПАМ'ЯТАЙТЕ!

Виробник не несе відповідальності за невірний вибір та використання продукції покупцем.

Порушення будь-якого з положень цієї пам'ятки веде до зменшення терміну служби товару, і, відповідно, до втрати захисних функцій, деформації та погіршення зовнішнього вигляду металевих тришарових панелей. Свої зауваження, пропозиції та побажання надсилайте, будь ласка, за адресою:

04073, м. Київ,
просп. Степана Бандери, 8, корпус 16-А

info@tpk.ua www.tpk.ua