

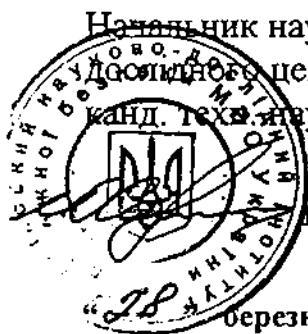


**УКРАЇНСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ  
ПОЖЕЖНОЇ БЕЗПЕКИ МВС УКРАЇНИ**

**НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ЦЕНТР ДОСЛІДЖЕНЬ  
ТА ВИПРОБУВАНЬ НА ПОЖЕЖНУ НЕБЕЗПЕКУ**  
Атестат акредитації № UA 6.001.Т.176 від 15.01.2001 р.

**“ЗАТВЕРДЖУЮ”**

Начальник науково-  
дослідного центру,  
канд. техн. наук



**Д.О. ХАРЧЕНКО**

березня 2002 р.

**ПРОТОКОЛ № 42/ІЦ-2002**

ВИПРОБУВАНЬ ПО ВИЗНАЧЕННЮ ГРУПИ ГОРЮЧОСТІ ЗГІДНО З  
7 ДСТУ Б В.2.7-19-95 (ГОСТ 30244-94) ЗРАЗКІВ МАТЕРІАЛУ  
ОЦИНКОВАНОЇ СТАЛІ З ПОЛІМЕРНИМ ПОКРИТТЯМ ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ  
МЕТАЛОЧЕРЕПИЦІ ТА ПРОФНАСТИЛУ, ЩО ВИРОБЛЯЄТЬСЯ  
ПІДПРИЄМСТВОМ “ТПК - ПРОФІЛЬ” (ЛЬВІВ).

Київ-2002

42

28 03 2

*[Handwritten signature]*

Дата проведення  
випробувань: 14.03.2002 р.

Умови в приміщенні:  
температура 18 °С  
атм. тиск 744 мм рт. ст

**ВИПРОБУВАЛЬНИЙ ЦЕНТР:** Науково-дослідний центр досліджень та випробувань на пожежну небезпеку (НДЦ) УкрНДІПБ МВС України.

Адреса центру: Україна, 01011, м. Київ, вул. Рибальська, 18.

Тел.: 290-39-78, 290-33-10.

**МІСЦЕ ПРОВЕДЕННЯ ВИПРОБУВАНЬ:** Випробувальний полігон  
УкрНДІПБ МВС України (с. Дмитрівка).

**ЗАМОВНИК ВИПРОБУВАНЬ:** ТОВ "Торгово промислова компанія".

Адреса: Україна, 79017 м. Львів, вул. Олеся, 25.

**ОБ'ЄКТ ВИПРОБУВАНЬ:** Зразки матеріалу оцинкованої сталі з полімерним покриттям для виготовлення металочерепиці та профнастилу, що виробляється підприємством "ТПК - Профіль" (Львів).

**ЗРАЗКИ ДЛЯ ВИПРОБУВАНЬ:** Випробуванням піддавалися зразки оцинкованої сталі з полімерним покриттям червоно-коричневого кольору. Товщина сталі 0,47 мм, товщина полімерного покриття  $0,05 \pm 0,01$  мм. Розмір зразків – 1000 мм × 190 мм, загальна товщина  $0,52 \pm 0,01$  мм. Фізико-хімічний склад полімерного покриття Замовником випробувань не наданий.

**ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ ВИПРОБУВАНЬ ТА ЗАСОБИ ВИМІРЮВАЛЬНОЇ ТЕХНІКИ:** Для випробувань використовувалась установка УВГБМ-1 згідно з ДСТУ Б В.2.7-19-95 (Атестат № 220, термін дії до 08.2002 р.) і засоби вимірювальної техніки, які наведено в таблиці 1.

Таблиця 1 – Засоби вимірювальної техніки

№ п/п	Найменування приладу чи обладнання	Заводський Номер	Границя вимірювання	Клас точності або похибка засобів вимірювальної техніки	Дата наступної атестації, повірки
1	ІВС "Термоконг"	-	Від 0 до 1200 °С	$\pm 0,35 \%$	06.2003
2	Термопары ТХА	-	Від 0 до 334 °С; Від 334 до 1350 °С	$\pm 2,5$ °С; $\pm 0,0075 \times T_{\text{вим}}$	08.2002
3	Секундомір «Агат» СОС пр. 2Б-2-000	2873	Від 0 до 3600 с	Клас точн. – 2; $\pm 0,4$ с за 60 с; $\pm 1,9$ с за 3600 с	02.2003
4	Лінійка вимірювальна	-	Від 0 до 1000 мм	$\pm 1,0$ мм	02.2003
5	Мікрометр	1512	Від 0 до 25 мм	$\pm 0,01$ мм	02.2003
6	Ваги лабораторні ВЛТ-10-1	130	Від 0 до 10 кг	Клас точності – 3; $\pm 0,0001$ кг	04.2002
7	Психрометр аспіраційний МВ-4М	14488	Від -10 до 50 °С	$\pm 0,2$ °С	01.2003
8	Барометр-анероїд М67	909	Від 600 до 800 мм рт. ст.	$\pm 1$ мм рт. ст.	02.2003

142  
4

28 03 - 2  
Офіційно

**МЕТОД ВИПРОБУВАНЬ:** Згідно з ДСТУ Б В.2.7-19-95 (ГОСТ 30244-94) "Матеріали будівельні. Методи випробувань на горючість" будівельні матеріали поділяють на негорючі (НГ) та горючі (Г). Суть методу випробувань по визначенню групи горючості горючих будівельних матеріалів згідно з 7 ДСТУ Б В.2.7-19-95 (ГОСТ 30244-94) полягає у введенні одночасно чотирьох зразків, закріплених в тримачі, до камери згоряння, дії на зразки полум'я від джерела запалювання з заданими параметрами (фіксована витрата газу та повітря) на протязі 10 хвилин та визначенні для кожного випробування таких параметрів:

- температури димових газів;
- тривалості самостійного горіння;
- довжини пошкодження зразка;
- маси зразка до і після випробування.

За результатами випробувань горючі (Г) будівельні матеріали в залежності від значень параметрів горючості матеріалу розподіляють на чотири групи горючості – Г 1, Г 2, Г 3, Г 4 – відповідно до таблиці 2.

Таблиця 2 - Класифікація горючих будівельних матеріалів згідно з ДСТУ Б В.2.7-19-95 (ГОСТ 30244-94)

Група горючості матеріалів	Параметри горючості			
	Температура димових газів $T, ^\circ\text{C}$	Ступінь пошкодження за довжиною $S_L, \%$	Ступінь пошкодження за масою $S_m, \%$	Тривалість самостійного горіння $\tau_{st}, \text{с}$
Г 1	$\leq 135$	$\leq 65$	$\leq 20$	0
Г 2	$\leq 235$	$\leq 85$	$\leq 50$	$\leq 30$
Г 3	$\leq 450$	$> 85$	$\leq 50$	$\leq 300$
Г 4	$> 450$	$> 85$	$> 50$	$> 300$

**РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБУВАНЬ:** Результати випробувань наведено у таблиці 3.

**ВИСНОВОК:** Згідно з 5.3 ДСТУ Б В.2.7-19-95 (ГОСТ 30244-94) зразки матеріалу сталі з полімерним покриттям для виготовлення металочерепиці та профнастилу, що виробляється підприємством "ТПК - Профіль" (Львів), червоно-коричневого кольору (товщина сталі 0,47 мм, товщина полімерного покриття  $0,05 \pm 0,01$  мм), загальною товщиною  $0,52 \pm 0,01$  мм, відносяться до групи горючості Г 1.

**ПРИМІТКА:**

1. Протокол № 42/1ч-2002 стосується тільки зразків матеріалу оцинкованої сталі з полімерним покриттям, що були надані ТОВ "Торгово - промислова компанія".
2. Забороняється повне чи часткове передрукування та копіювання протоколу без дозволу НДЦ УкрНДІПБ МВС України.
3. Копії протоколу чинні тільки при їх завіренні в НДЦ УкрНДІПБ МВС України.

Заступник начальника відділу  
випробувань речовин та матеріалів НДЦ-3



А.В. Довбиш

Начальник відділу метрології та  
автоматизації досліджень і випробувань



В.І. Згуря

26 03 2  
№42 4